



KAUTZ
Zahnradfabrik GmbH

Keilwellenprofile

Wälzfräsen und Teilfräsen

- Keilprofile nach DIN 5462, DIN 5463, DIN 5464, DIN 5471, DIN 5472, ISO 14, DIN 9611
- Wellen mit Längen von mehreren Metern und Keilprofil-längen bis 2000 mm

Keilprofilschleifen

- alle hergestellten Keilprofile können geschliffen werden
- Keilprofillänge bis 1600 mm
- längere Wellen möglich (Durchlaß 90 mm)

Planverzahnungen

- gefräste Stirn-Hirth-Verzahnungen bis 900 mm Durchmesser
- Kreuzverzahnungen (für Gelenkwellenflansche) nach DIN

Besonderheiten

- Verzahnungen von langen Wellen bis mehrere Meter Gesamt-länge (z. B. Extruderschnecken, Richtwellen, Antriebswellen)
- Ziehen von langen Nuten und anderen Profilen bis 1000 mm Länge
- Verzahnungsstößen an Teilen bis 1250 mm Durchmesser und bis 1000 mm Länge
- seit März 2005 neue Pfauter-Profilschleifmaschine bis Durchmesser 800 mm

ab Dezember 2008 Erweiterung durch eine Pfauter CNC-Wälzfräs-maschine und eine Pfauter CNC-Wälzstoßmaschine; dadurch höhere Zuverlässigkeit, schnellere Fertigung, kürzere Lieferzeiten

Bitte beachten Sie: Diese Übersicht kann nicht alle Bedingun-gen wiedergeben, die für die Fertigbarkeit von Teilen ausschlag-gend sind. Bitte klären Sie mit uns im Einzelfall ab, ob wir Ihnen helfen können. Das gilt insbesondere, wenn die Abmaße Ihres Werkstücks an die angegebenen Werte herankommen.

Weitere Informationen finden Sie auch im Internet unter:

www.kautz.de



KAUTZ
Zahnradfabrik GmbH

Kautz Zahnradfabrik GmbH
Hatzfelder Straße 86
42281 Wuppertal

Tel.: 0202-265 63-0

Fax: 0202-265 63-29

E-Mail: mail@kautz.de

www.kautz.de

Wo Eins zum Anderen passt.





Präzision mit Tradition.

Unser Betrieb fertigt mit 18 Mitarbeitern Zahnräder, Wellen und andere Werkstücke mit Verzahnungen in Einzelteilen und Kleinserien bis wenige hundert Stück. Wir fertigen nur im Kundenauftrag nach Zeichnungen oder nach Mustern. Bei uns bekommen Sie keine Katalog- oder Lagerware. Fragen Sie nach, wir beraten Sie kompetent und fertigen Ihre Aufträge präzise und zeitnah.

Die Kautz Zahnradfabrik wurde von Hugo Kautz als Maschinenfabrik in Wuppertal-Unterbarmen gegründet. Seit etwa 70 Jahren spezialisiert sich das Unternehmen auf die Produktion von Zahnrädern. Im Jahr 1998 übernahm Dipl.-Ing. Dirk Gräfe die Firma.

Heute fertigt die Kautz Zahnradfabrik auf 1000 m² verzahnte Werkstücke wie Zahnräder, Zahnkupplungen und Antriebswellen jeder Art.



Unser Qualitätsmanagementsystem ist seit 2006 ISO 9001-zertifiziert.

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen unser Fertigungsprogramm vor.

Verzahnungen

Wälz- und Einzelteilfräsen

- Verzahnungen bis Modul 13 nach DIN 867, DIN 5480, DIN 5481, DIN 5482, ANSI B92.1 (SAE), NF E22-141, Kettenräder, Sonderverzahnungen
- Wellen mit Längen von mehreren Metern und Verzahnungslängen bis 2000 mm
- Schneckenwellen, Schneckenräder

Wälzstoßen (Innenverzahnungen, Außenverzahnungen)

- Verzahnungen bis Modul 10 nach DIN 867, ISO 4156, DIN 5480, DIN 5481, DIN 5482, ANSI B92.1 (SAE), NF E22-141, Kettenräder, Sonderverzahnungen
- Verzahnungsbreiten bis 210 mm
- Werkstückdurchmesser max. 1250 mm
- Werkstücklänge bis 1400 mm (bei Durchmesser kleiner 400 mm)

Räumen

- Räumen von Innenverzahnungen nach ANSI B92.1 (SAE), DIN 5481, DIN 5482, DIN 5480

Verzahnungsschleifen

- Durchmesser bis 800 mm mit allen Profil- und Flankenkorrekturen auf Pfauter CNC-Profileschleifmaschine
- Werkstücklänge bis 1400 mm
- bis DIN-Qualität 3
- mit kleinen Schleifscheiben bis Minimaldurchmesser 90 mm

Nuten und Keilnabenprofile

Ziehen in Durchgangsbohrungen

- Nutbreite 6 mm bis 100 mm (Werkzeuge vorhanden bis 70 mm) Nutlänge bis 1000 mm
- Werkstückdurchmesser bis etwa 1500 mm
- Mehrfachnuten und Keilnabenprofile durch Teilmöglichkeit machbar

Stoßen in Sacklöcher

- bis 32 mm Nutbreite
- bis 300 mm Nutlänge
- Werkstückabmaße bis etwa Durchmesser 700 mm oder bis Länge 800 mm
- Mehrfachnuten und Keilnabenprofile durch CNC-Teilapparat machbar

Räumen in Durchgangsbohrungen

- Nutbreite 4 mm bis 20 mm
- Keilnabenprofile bis etwa Durchmesser 60 mm

Konische Bohrungen

- Nuten können achsparallel oder konisch gefertigt werden